



Pro2Dev

Research and Development Software

« Sistema di
piazamento
automatico a
code »

Pro2 AutoMark

faster,

smarter,

better,

Pro2 AutoMark: Utilizza algoritmi e tecnologie di ultima generazione ed è costituito da due moduli: client e server, in tal modo è possibile gestire una coda di piazzamenti da eseguire in assenza dell'operatore, per esempio durante la notte.■

Client

Il programma è perfettamente integrato nel sistema CAD Pro2 CAD ed utilizza le stesse informazioni previste per il piazzamento interattivo.

Il piazzamento può essere eseguito su tessuto continuo o pannelli di dimensioni prestabilite. Si possono definire gruppi di pezzi e, per ogni gruppo o distintamente per ogni pezzo, è possibile stabilire la distanza di piazzamento, la possibilità di rotazione e ribaltamento.

Alcuni pezzi possono essere obbligati al contatto con le cimose del tessuto. Se necessario, è possibile piazzare manualmente alcuni pezzi che debbano rispettare particolari vincoli e poi far terminare il piazzamento in modo automatico.

È prevista l'indicazione del valore limite di tempo massimo o di efficienza.





Pro2 AutoMark

Più client su un server

Lavoro 24/24h

Gestione code di piazzamento

Server

- Tutte le attività svolte dal programma sono memorizzate in un documento che l'utilizzatore può consultare a proprio piacimento. In molti casi, soltanto dopo pochi secondi di elaborazione, sono raggiunti risultati di ottimizzazione sorprendenti.
- In qualunque momento è possibile aggiungere, eliminare o cambiare l'ordine di esecuzione dei piazzamenti presenti nella coda; come pure fermare l'elaborazione di un piazzamento, salvando il miglior risultato finora ottenuto.
- Per le aziende che dispongono di più postazioni CAD, un solo computer ed una sola licenza del programma è necessaria per poter operare da tutte le postazioni. Al termine, i piazzamenti realizzati
- automaticamente, sono gestiti dal programma **Pro2 CAD** per le normali operazioni modifica, disegno o taglio.
- Possibilità di generare automaticamente file HPGL per la stampa del piazzamento sul plotter oppure in formato ISO per le macchine da taglio.

La stampa su plotter può essere
Avviata da un qualsiasi
Postazione di lavoro collegata in rete

Una interfaccia semplice ed intuitiva
permette di selezionare e gestire i modelli
stampare importare ed esportare in vari
formati CAD per la moda.

Ora	Tipo	Message
14.39.33	101	Inizio elaborazione...
14.39.36	100	Soluzione intermedia dopo 3 secondi - Lunghezza: 3128 mm. Efficienza: 82,0 %
14.39.36	100	Soluzione intermedia dopo 4 secondi - Lunghezza: 3005 mm. Efficienza: 85,4 %
14.39.37	100	Soluzione intermedia dopo 4 secondi - Lunghezza: 2924 mm. Efficienza: 87,8 %
14.39.37	100	Soluzione intermedia dopo 5 secondi - Lunghezza: 2912 mm. Efficienza: 88,1 %
14.39.38	100	Soluzione intermedia dopo 5 secondi - Lunghezza: 2895 mm. Efficienza: 88,7 %
14.39.38	100	Soluzione intermedia dopo 6 secondi - Lunghezza: 2866 mm. Efficienza: 89,5 %
14.39.41	100	Soluzione intermedia dopo 8 secondi - Lunghezza: 2865 mm. Efficienza: 89,6 %
14.39.43	100	Soluzione intermedia dopo 11 secondi - Lunghezza: 2857 mm. Efficienza: 89,8 %
14.39.46	100	Soluzione intermedia dopo 14 secondi - Lunghezza: 2857 mm. Efficienza: 89,8 %
14.39.47	102	Lunghezza: 2857 Efficienza: 89,8 Pezzi: piazzati=57 non piazzati=0